

2. Statuskonferenz

KlimPro Industrie

Vermeidung von klimaschädlichen Prozessemissionen in der Industrie

12./13. November 2024, Brauhaus / Dortmunder U

Agenda – Tag 1

09:30	10:00	Check-In, Power-Breakfast und Get-together	
10:00	10:05	Begrüßung	Dennis Krämer, DECHEMA e.V.
10:05	10:15	Grußwort von BMBF	N.N., BMBF
10:15	10:25	Recap: 3,5 Jahre KlimPro-Industrie und Relnvent	Dennis Krämer, DECHEMA e.V.

Fokusblock Stahl: Keynote + Projekte, Teil 1 - Dr. Oliver Hatzfeld, BFI

10:25	10:45	Keynote Stahlindustrie – Übersicht	Dr. Henrik Adam, Verein Deutscher Eisenhüttenleute VDEh
10:45	11:05	Keynote Stahlindustrie – Praxisbeispiel aus der Industrie	Dr. Boris Kohnen, thyssenkrupp Steel Europe tkSE
11:05	11:25	NuCOWin - Nutzung von CO2 im Heißwind zur Effizienzsteigerung im Hochofen	Lukas Horn, Universität Duisburg-Essen
11:25	11:45	FlexLBO - Reduzierung von CO2-Emissionen durch den flexiblen und effizienten Einsatz verschiedener Energieträger am Lichtbogenofen	Dr. Riadh Omri, Georgsmarienhütte GmbH
11:45	12:15	Podiumsdiskussion "Wünsche und Wirklichkeit – wie realistisch sind die gesteckten Ziele zur CO2-Neutralität in der Stahlindustrie"	ReferentInnen aus dem Fokusblock Stahl
12:15	13:15	Lunch	



Fokusblock Stahl: Projekte, Teil 2 - Dr. Oliver Hatzfeld, BFI (ggf. Herr Mintus)

13:15	13:35	H2-Alu - Werkstoffliche Grundlagenuntersuchungen für den Einsatz von regenerativem Wasserstoff bei der Herstellung von Sekundäraluminium	Dr. Anne Giese, GWI e.V.
13:35	13:55	FaBrik - Wertstoffrückgewinnung aus metallhaltigen, staubförmigen Produktionsrückständen durch Faserabfall basierte Brikettierung	Stefan Preiß, Institut für Industrieofenbau und Wärmetechnik der RWTH Aachen University
13:55	14:15	Save CO2 - Schaffung einer alternativen Verwendung einer auf DRI-Basis erzeugten Elektroofenschlacke für die Zementindustrie zur Verringerung der CO2-Emissionen	Dr.-Ing. Andreas Ehrenberg, FEHS - Institut für Baustoff-Forschung e.V.

Fokusblock Zement: Projekte - Dr. Jochen Reiners, VDZ gGmbH

14:15	14:35	RESycling - Reduzierte Prozessemissionen in der Stahl- und Zementherstellung - Aufbereitung und Nutzung von Roheisenentschwefelungsschlacke	Natalie Weichselgartner, Fraunhofer-Institut für Bauphysik
14:35	14:55	K4 - Kohlendioxidreduktion durch kalkarme Klinker und Karbonatisierungshärtung	Dr. Peter Blaum, Heidelberg Materials AG
14:55	15:15	PHöMixBeton - Prozess zur Herstellung alkalisch-aktivierter Binder durch das Schmelzen mineralischer Reststoffe für ein ökologisch gesteuertes Mixdesign von Beton	Prof. Dr. Dietmar Stephan, Technische Universität Berlin

15:15 15:45 **Coffee Break am Nachmittag**

Workshop: Roadmap Branchen

15:45 16:45 **Herausforderungen der Branchen** - Kurze Impulsvorträge und Diskussionsrunde

Postersession

16:45 18:00 **Poster, Get-together**

18:00 18:30 **Übergang zum Emil / Hotel-Erfrischungspause**

18:30 21:00 **Dinner**



Agenda – Tag 2

09:00	09:30	Check-In, Power-Breakfast und Get-together	
09:30	09:35	Begrüßung	Dennis Krämer, DECHEMA e.V.
09:35	09:55	Keynote	N.N.

Fokusblock Glas: Projekte - Bernhard Fleischmann, HVG e.V.

09:55	10:15	MigWa - CO ₂ -Einsparung bei der Glasherstellung durch neuartige und klimaschonende Beheizung	Silke Knoche, Schott AG
10:15	10:35	Glas-CO₂ - Kreislaufführung des Kohlendioxids aus dem Glasschmelzprozess zur Herstellung synthetischer Brennstoffe	Ferdinand Drünert, HVG e.V.
10:35	11:00	Coffee Break am Vormittag	

Fokusblock Keramik: Projekte - Dr. Rigo Giese, IZF e.V.

11:00	11:20	Spaltgas – Grünes Spaltgas als Brenngas zur Ziegelherstellung	Prof. Dr. Gunther Kolb, Fraunhofer-Institut IMM
11:20	11:40	H₂TO - Entwicklung einer innovativen wasserstoffbasierten Ofentechnologie zur Herstellung tonkeramischer Werkstoffe	Marcel Engels, Forschungsinstitut für Glas - Keramik GmbH
11:40	12:00	PaKerNaT - Verbesserung der CO ₂ -Bilanz von HT-Prozessen durch neuartige Strahlungsschirme und Brennhilfsmittel aus papierabgeleiteten keramischen Leichtbaustrukturen	Dr. Holger Friedrich, Fraunhofer- Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung
12:00	13:00	Lunch	



Fokusblock Chemie: Projekte - Dr. My Yen Förster, DECHEMA e.V.

13:00	13:20	KlimProMem - Verfahrensentwicklung zur klimaneutralen Produktion von Grundchemikalien mittels innovativer Membranverfahren am Beispiel von Alkalicarbonaten	Kerstin Böttcher, Fraunhofer-Institut IKTS
13:20	13:40	ReProvAP - Reduzierung der klimarelevanten Prozessemissionen durch die verbesserte Auslegung von strukturierten Packungskolonnen	Dr. Sebastian Rehfeldt, Technische Universität München
13:40	14:00	CODA - Entwicklung eines umweltfreundlichen Verfahrens zur Herstellung von Soda	Dr. Peter Schulze, Max-Planck- Institut für Dynamik komplexer technischer Systeme
14:00	14:20	PRETACA - Vermeidung von klimarelevanten Emissionen in der Grundstoffchemie: Produktion von Ethylen und Essigsäure durch oxidative Dehydrierung von Ethan	Dr. Martin Schubert, Linde AG
14:20	14:40	SynGas2Ethen - Produktion von Ethen aus Recycleströmen und erneuerbaren Kohlenstoffquellen als eine nachhaltige und ökonomische Route zu Grundbausteinen der Chemischen Industrie	Prof. Dr. Thomas Müller, Ruhr-Universität Bochum
14:40	14:50	Schlusswort und Ende	