

# Zukunft Grundstoffindustrie: Forschung, Transformation und Klimaziele

Abschlusskonferenz der BMFTR-Fördermaßnahme  
„KlimPro-Industrie - Vermeidung von  
klimaschädlichen Prozessemissionen in der  
Industrie“

**23. – 24. Februar 2026**  
**Humboldt Carré, Berlin**

Gefördert durch:



Bundesministerium  
für Forschung, Technologie  
und Raumfahrt



Finanziert von der  
Europäischen Union  
NextGenerationEU

## Agenda – 23. Februar 2026

10:00 10:30 **Registrierung**

10:30 10:40 **Begrüßung**  
*Dennis Krämer (DECHEMA e.V.)*

### **Eröffnungssession – Innovationsprozesse für die Dekarbonisierung der Industrie** *Chair: Dennis Krämer (DECHEMA e.V.)*

10:40 11:00 **Innovation in die Anwendung bringen – Klimaschutz und industrielle Transformation im Rahmen der Hightech-Agenda Deutschland**  
*Michael Zimmermann (BMFTR)*

11:00 11:20 **Transformation der Zementindustrie: Von der Vision zur Umsetzung**  
*Dr. Dominik Nied, Vice President Group Sustainability (Heidelberg Materials)*

11:20 11:40 **Die Bedeutung der Grundstoffindustrie für die Entwicklung einer Circular Economy**  
*Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Deike, Lehrstuhl für Metallurgie der Eisen- und Stahlerzeugung (Universität Duisburg-Essen)*

11:40 12:30 **Panel Discussion – Innovationsprozesse für die Dekarbonisierung der Industrie**  
*Moderator: Dennis Krämer*  
*Referenten: Michael Zimmermann, Dr. Dominik Nied, Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Deike*

12:30 13:30 **Mittagspause**

### **Projektsession Glas- und Keramik – Neue Konzepte zur klimaneutralen Glas- und Keramikproduktion** *Chair: Dr. Thomas Jüngling (HVG-DGG e.V.)*

13:30 13:50 **MigWa – CO<sub>2</sub>-Minderung bei der Glasherstellung durch H<sub>2</sub>-Oxy- und Mikrowellenbeheizung**  
*Silke Knoche (Schott AG)*

13:50 14:10 **Glas-CO<sub>2</sub> – Machbarkeitsstudie einer CCU-Anwendung am Beispiel Glasschmelzofen**  
*Bernhard Fleischmann (HVG-DGG e.V.)*

14:10 14:30 **Spaltgas – Grünes Spaltgas als Brenngas zur Ziegelherstellung**  
*Jochen Schürer (Fraunhofer-Institut für Mikrotechnik und Mikrosysteme IMM)*

14:30 14:50 **H<sub>2</sub>TO – Entwicklung einer innovativen wasserstoffbasierten Ofentechnologie zur Herstellung tonkeramischer Werkstoffe**  
*Marcel Engels (Forschungsinstitut für Glas - Keramik GmbH)*

14:50 15:10 **PaKerNaT – Papiertechnische Keramikkomponenten für nachhaltige Thermoprozesse**  
*Christian Eckardt (Fraunhofer-Zentrum für Hochtemperatur-Leichtbau HTL)*

15:10 15:30 **Kaffeepause**



**Projektsession Chemie – Optimierte Prozesse und alternative Rohstoffe für die chemische Industrie im Wandel**

*Chair: Dr. Andrei Barascu-Wilde (DECHEMA e.V.)*

- 15:30 15:50 **KlimProMem – Verfahrensentwicklung zur klimaneutralen Produktion von Grundchemikalien auf Basis von biogenem CO<sub>2</sub>, regenerativem Strom und geothermischer Prozesswärme mittels innovativer Membranverfahren am Beispiel von Alkalicarbonaten**  
*Dr. Adrian Simon (Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS)*
- 15:50 16:10 **CODA – Entwicklung eines umweltfreundlichen Verfahrens zur Herstellung von Soda**  
*Dr.-Ing. Peter Schulze (SChPrEngCo)*
- 16:10 16:30 **PRETACA – EDHOX™: A Novel Process for Sustainable Production of Ethylene and Acetic Acid**  
*Dr. Martin Schubert (Linde AG)*
- 16:30 16:50 **SynGas2Ethen – Towards Sustainable Ethene Production: Modified Fischer-Tropsch Synthesis from CO<sub>2</sub> and H<sub>2</sub>**  
*Prof. Dr. Thomas Müller (Ruhr-Universität Bochum)*

16:50 17:10 **Kaffeepause**

**Projektsession KlimPro II – Vorstellung der neuen Projekte aus KlimPro-Industrie II**

*Chair: Dr. Andrei Barascu-Wilde (DECHEMA e.V.)*

- 17:10 17:25 **Bindr3 – Bindemittel aus regenerativ calciniertem Betonrecyclat und regionalen Tonen**  
*Prof. Dr. Dietmar Stephan (Technische Universität Berlin)*
- 17:25 17:40 **Plas4Glas – Plasmabasierte Befeuerungstechnologie für eine emissionsarme Glasproduktion**  
*Yvette Gonzalez (Leibniz-Institut für Plasmaforschung und Technologie e.V. INP)*
- 17:40 17:55 **PLATOM – Plasma-Torch-Metallurgie für die Dekarbonisierung in der Kupfer-Produktion**  
*Marcel Mallah (Fricke und Mallah Microwave Technology GmbH)*
- 17:55 18:10 **RePPPy – Reduzierung der Prozessemissionen der Phenolherstellung durch Nutzung alternativer Kohlenstoffquellen durch Pyrolyse**  
*Dr. Stefanie Eiden (Covestro Deutschland AG)*
- 18:10 22:00 **Get-Together und Abendessen** in der Austernbank des Humboldt Carré



## Agenda – 24. Februar 2026

08:00 08:30 **Registrierung**

08:30 08:40 **Begrüßung**

*Dr.-Ing. Oliver Hatzfeld (VDEh-Betriebsforschungsinstitut GmbH / BFI)*

### **Eröffnungssession – Zwischen Fortschritt und Aufbruch: Erfahrungen und nächste Schritte für die klimaneutrale Grundstoffindustrie**

*Chairs: Dr.-Ing. Oliver Hatzfeld (BFI) und Christian Dannert (FGF e.V.)*

08:40 09:00 **Braucht die Industrie CO<sub>2</sub>-Abtrennung und -Speicherung aus Abgasen zur Erreichung der Klimaschutzziele?**

*Hon. Prof. Dr.-Ing. Andreas Bode, VP CO<sub>2</sub> & Process Innovation (Lhoist Group)*

09:00 09:20 **Kohlenstoffnutzung: Was kommt nach der Abscheidung von CO<sub>2</sub>?**

*Prof. Dr. Robert Schlögl, Präsident der Alexander von Humboldt-Stiftung*

09:20 09:50 **ReInvent – Aktivitäten und Ergebnisse des Begleit- und Transferprojekts**

*Bernhard Fleischmann (HVG-DGG e.V.)*

*Dr. Andrei Barascu-Wilde (DECHEMA e.V.)*

*Dr. Rigo Giese (Institut für Ziegelforschung Essen e.V.)*

*Alexandra Koch (Forschungsgemeinschaft Feuerfest e.V.)*

09:50 10:40 **Panel Discussion – Zwischen Fortschritt und Aufbruch**

*Moderatoren: Oliver Hatzfeld, Christian Dannert*

*Referenten:*

*Dr. Christian Alecke (Referatsleiter F23 Globaler Wandel; Klimaforschung – BMFTR),*

*Hon. Prof. Dr.-Ing. Andreas Bode,*

*Prof. Dr. Robert Schlögl,*

*Luisa Keßler (Policy Advisor Sustainable Hydrogen Economy – Bellona Deutschland gGmbH)*

10:40 11:00 **Kaffeepause**

### **Projektssession Zement – Prozessbedingte CO<sub>2</sub>-Emissionen als Schlüsselherausforderung der Zementindustrie**

*Chair: Dr. Jochen Reiners (VDZ Technology gGmbH)*

11:00 11:20 **RESycling - Eine umfassende Verwertungsstrategie für Roheisenentschwefelungsschlacke**

*Sebastian Dittrich (Fraunhofer-Institut für Bauphysik IBP)*

11:20 11:40 **K4 - Kohlendioxidreduktion durch kalkarme Klinker und Karbonatisierungshärtung**

*Sophia Villmow (Heidelberg Materials AG)*

11:40 12:00 **PHöMixBeton - Prozess zur Herstellung alkalisch-aktivierter Binder durch das Schmelzen mineralischer Reststoffe für ein ökologisch gesteuertes Mixdesign von Beton**

*Prof. Dr. Dietmar Stephan (Technische Universität Berlin)*

12:00 13:00 **Mittagspause**



**Projektsession Stahl – Umstellung der Stahlproduktion auf wasserstoffbasierte Direktreduktion und grünen Strom**

*Chair: Dr.-Ing. Oliver Hatzfeld (VDEh-Betriebsforschungsinstitut GmbH)*

- |       |       |  |
|-------|-------|--|
| 13:00 | 13:20 | <b>H<sub>2</sub>-Alu – Werkstoffliche Grundlagenuntersuchungen für den Einsatz von regenerativem Wasserstoff bei der Herstellung von Sekundäraluminium</b><br><i>Chris Michaelis (Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg)</i> |
| 13:20 | 13:40 | <b>FaBrik – Faserbasierte Brikettierung von werthaltigen Prozessnebenprodukten der metallurgischen Industrie</b><br><i>Stefan Preiß (Briquetteers)</i>   |
| 13:40 | 14:00 | <b>Save CO<sub>2</sub> – Verwendung von DRI-basierten Elektroheisenschlacken für die Zementindustrie</b><br><i>David Algermissen (FEhS - Institut für Baustoff-Forschung e.V.)</i>   |
| 14:00 | 14:20 | <b>FlexLBO – Bewertung der optimierten E-Ofenfahrweise sowie Brenner und Brenngase</b><br><i>Riadh Omri (Georgsmarienhütte GmbH)</i>   |
| 14:20 | 14:40 | <b>NuCOWin – Synergiepotentiale im Hüttenverbund durch die Kopplung einer Direktreduktionsanlage mit einem Hochofen</b><br><i>Lucas Horn (Universität Duisburg-Essen)</i>  |
| 14:40 | 14:50 | <b>Schlusswort und Ende</b>  |



## Über „KlimPro-Industrie – Vermeidung von klimaschädlichen Prozessemissionen in der Industrie“

Die Bereiche der Grundstoffindustrie (Stahl und Eisenerzeugung, Zementindustrie, chemische Industrie, Herstellung von Glas, Keramiken und feuerfesten Erzeugnissen, sowie Gase und Nicht-Eisen-Metalle) tragen rund 20% der Treibhausgas-Emissionen in Deutschland bei. Reduzierungen der Treibhausgasemissionen sind mit einer gravierenden Umstellung der Prozesse verbunden. Die davon betroffenen Bereiche in den verschiedenen Industriezweigen sind komplex und betreffen sowohl materialtechnische als auch verfahrenstechnische Fragen.

Diese Vielschichtigkeit erfordert eine intensive Zusammenarbeit zwischen den Vertretern der beteiligten Branchen: Ein Transformationsprozess in diesen Industrien muss daher frühzeitig angestoßen und begleitet werden.

Entsprechend ist das Ziel dieser Förderrichtlinie, die deutsche Grundstoffindustrie zu befähigen, treibhausgasvermeidende Prozesse und Verfahrenskombinationen zu entwickeln und mittel- bis langfristig in die Praxis zu überführen. Im Rahmen der Fördermaßnahme werden 18 wissenschaftliche Verbundprojekte aus den o.g. Bereichen der Grundstoffindustrie, sowie 1 Vernetzungs- und Transfervorhaben, mit rund 30 Millionen Euro gefördert. Diese Fördermaßnahme trägt zur Umsetzung des Klimaschutzplans 2050, der Hightech-Strategie 2025 und des Rahmenprogramms „Forschung für Nachhaltige Entwicklung (FONA3)“ der Bundesregierung bei.

**Erfahren Sie mehr auf der Projektwebsite des Vernetzungs- und Transferprojektes ReInvent:**  
[www.reinvent-klimpro.de](http://www.reinvent-klimpro.de)

### **Inhaltliche Verantwortliche:**

Dennis Krämer, DECHEMA e.V., Projektkoordinator

Dr. Andrei Barascu-Wilde, DECHEMA e.V.

Erstellt im Rahmen der BMFTR-Fördermaßnahme „KlimPro-Industrie – Vermeidung von klimaschädlichen Prozessemissionen in der Industrie“ durch das Vernetzungs- und Transferprojekt ReInvent (FKZ: 01LJ2009A).

### **Veranstalter:**

DECHEMA e.V.

Theodor-Heuss-Allee 25

60486 Frankfurt am Main

[www.dechema.de](http://www.dechema.de)

**liReInvent**

TREIBHAUSGASREDUZIERUNG  
IN DER GRUNDSTOFFINDUSTRIE

Gefördert durch:



Bundesministerium  
für Forschung, Technologie  
und Raumfahrt



Finanziert von der  
Europäischen Union  
NextGenerationEU

**Zukunft Grundstoffindustrie: Forschung, Transformation und Klimaziele**

Abschlusskonferenz der BMFTR-Fördermaßnahme „KlimPro Industrie - Vermeidung von klimaschädlichen  
Prozessemissionen in der Industrie“

